



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02127/20

Серия **RU**

№ **0224120**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

### ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНТЕРТЕХ ИНВЕСТ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 117246, Россия, город Москва, проезд Научный, дом 17, этаж 17, помещение III, комната 1

Адрес места осуществления деятельности: 398007, Россия, Липецкая область, город Липецк, улица Ковалева, дом 105

Основной государственный регистрационный номер 1127746430756.

Телефон: 74955653840. Адрес электронной почты: info@intertech-i.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИНТЕРТЕХ ИНВЕСТ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 117246, Россия, город Москва, проезд Научный, дом 17, этаж 17, помещение III, комната 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 398007, Россия, Липецкая область, город Липецк, улица Ковалева, дом 105

### ПРОДУКЦИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ СЕРИИ ППГТ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ СЕРИИ ГПГТ

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0763327, 0763328, 0763329).

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.20-004-09854844-2020 «ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ СЕРИИ ППГТ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ СЕРИИ ГПГТ».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8412390009

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний №№ 1863ИЛПМВ, 1864ИЛПМВ от 29.09.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05);
- акта анализа состояния производства от 27.08.2020 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»;
- технических условий ТУ 28.14.20-004-09854844-2020, руководства по эксплуатации, паспорта, оценки риска воспламенения, комплекта конструкторской документации.

Схема сертификации: 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы - 10 лет. Срок хранения - 3 года. Вид климатического исполнения приводов должен соответствовать категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69, условия эксплуатации - ОМ по ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0763327, 0763328, 0763329.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

07.10.2020

ПО

06.10.2021

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзиева Галина Александровна  
(Ф.И.О.)

Мартьянов Дмитрий Олегович  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02127/20

Серия **RU** № **0763327**

### 1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на пневматические приводы серии ППГТ, гидравлические приводы серии ГПГТ со взрывозащищенными комплектующими, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование электрооборудования, электротехнического устройства (серия/тип/модель)	Страна, изготовитель	Маркировка взрывозащиты
Конечные выключатели КВ	Россия, ЗАО «Научно-производственное предприятие «Центравтоматика»	1Ex d IIC T6 Gb 0Ex ia IIC T6 Ga X 1Ex ib IIC T6 Gb X
Клеммные коробки взрывозащищенные ККВ	Россия, ЗАО «Научно-производственное предприятие «Центравтоматика»	1Ex d IIB T4 Gb
Коробки клеммные взрывозащищенные ККВ-е	Россия, ЗАО «Научно-производственное предприятие «Центравтоматика»	1Ex e IIC T4 Gb
Двигатели асинхронные АИМЛ 63, 71, 80, 90	Россия, Акционерное общество «Сарапульский электрогенераторный завод»	1Ex d II B T4 Gb
Направляющий разделитель, серии D1VW*EE	Parker Hannifin Europe Sarl, Люксембург	II Gb c II T4 X 1Ex e mb II T4 Gb X
Указатель конечного положения УКП-04	ООО Завод «Калининградгазавтоматика»	1Ex d IIB T4 Gb
Выключатели взрывозащищенные	Россия, ЗАО Научно-Производственная компания «ТЕКО»	0Ex ia ma IIC T6 Ga X
		0Ex ia ma IIC T4 Ga X
		1Ex ia ma IIC T4/T6 Gb X
		0Ex ia ma IIC T6 Ga X
		0Ex ia ma IIC T4 Ga X
		1Ex ia ma IIC T4/T6 Gb X
		0Ex ia ma IIC T6 Ga X
		0Ex ia ma IIC T4 Ga X
		1Ex ia ma IIC T4/T6 Gb X
		0Ex ia ma IIC T6 Ga X
Выключатели взрывозащищенные	Россия, ЗАО Научно-Производственная компания «ТЕКО»	0Ex ia ma IIC T4 Ga X
		1Ex ia ma IIC T4/T6 Gb X
		0Ex ia ma IIC T6 Ga X
		1Ex ia ma IIC T4/T6 Gb X

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родивой Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02127/20

Серия **RU** № **0763328**

Примечание: Знак «Х» в конце маркировки взрывозащиты Ex-компонентов означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия, указанные в технической документации изготовителя компонентов.

При согласовании с ОС «Центр сертификации «ВЕЛЕС» допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющими действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011. Внесение изменений в конструкцию и (или) техническую документацию изделий – согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011.

Структурное обозначение блоков

$\overline{XXXX} - \overline{X}^{(1)} - \overline{X}^{(2)} - \overline{X}^{(3)} - \overline{XX}^{(4)} - \overline{XX}^{(5)} Ex$ , где

$\overline{XXXX}$  – тип привода: ППГТ – пневматический привод, ГПГТ – гидравлический привод;

$\overline{X}^{(1)}$  – тип механизма;

$\overline{X}^{(2)}$  – тип действия;

$\overline{X}^{(3)}$  – 1 – с применением пружинного блока, 2 – без применения пружинного блока;

$\overline{XX}^{(4)}$  – диаметр пневматического/гидравлического цилиндра, например, 28 – 280мм.

$\overline{XX}^{(5)}$  – длина кулисы, например, 09 – 85мм. или ход штока, например, 13;

Ex – взрывозащищенное исполнение.

Пневматические приводы серии ППГТ, гидравлические приводы серии ГПГТ предназначены для управления запорной арматурой DN от 300 мм до 1400 мм включительно.

Область применения – взрывоопасные зоны класса 1 и 2 помещений и наружных установок по ГОСТ IEC60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, согласно маркировке, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регулирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

### 2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Приводы ППГТ кулисного типа включают в себя следующие основные узлы: кулисный механизм; пневматический цилиндр; гидравлический цилиндр (при использовании в конструкции дополнительного гидравлического цилиндра); устройство ручного дублера; блок конечных выключателей; клеммную коробку (по требованию заказчика).

Приводы ГПГТ кулисного типа включают в себя следующие основные узлы: кулисный механизм; гидравлический цилиндр; пневматический цилиндр (при использовании в конструкции дополнительного пневматического цилиндра); устройство ручного дублера; блок конечных выключателей; клеммную коробку (по требованию заказчика).

Приводы линейного типа включают в себя следующие основные узлы: линейный механизм; пневматический цилиндр (для приводов серии ППГТ); гидравлический цилиндр (для приводов серии ГПГТ); блок конечных выключателей; пружинный блок (только для приводов одностороннего действия); устройство ручного дублера; ограничители хода (по требованию заказчика); монтажный кронштейн.

Кулисный механизм, размещенный в сварном стальном корпусе, обеспечивает преобразование линейного перемещения штока цилиндра в момент вращения, передаваемый на шток арматуры. Линейный механизм, размещенный в сварном корпусе из углеродистой стали, передает линейное усилие от пневматического или гидравлического цилиндра на шток арматуры.

Пневматический цилиндр предназначен для преобразования кинетической энергии сжатого воздуха в поступательное движение поршня и кривошипа. Состоит из корпуса и штока с поршнем. Гидравлический цилиндр предназначен для преобразования кинетической энергии давления масла в поступательное движение поршня и кривошипа. Блок конечных выключателей обеспечивает передачу сигнала о конечном положении привода.

Корпус приводов изготовлен из углеродистой стали и покрыт краской. Покрытие выполняется эпоксидной двухкомпонентной эмалью, ГОСТ 9.402-2004. Перед покраской на корпус привода должен быть нанесен грунт. Наружные поверхности приводов должны иметь коррозионностойкое покрытие.

Основные технические данные:

Максимальный крутящий момент, Нм ..... до 380000

Максимально коммутируемый ток, А ..... 0,3

Степень защиты по ГОСТ 14254-2015 ..... IP68

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Розитов Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Мартынюк Дмитрий Олегович

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02127/20

Серия **RU** № **0763329**

Температура окружающей среды ..... от минус 40 °С до плюс 50 °С

Конструкция приводов серии ППГТ и ГПГТ обеспечивает их безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт конструктивных элементов, а также путем дополнительного подключения к контуру заземления;
- корпусные детали, находящиеся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- применением защитных лакокрасочных покрытий наружных поверхностей, толщина которых не превышает 2 мм, согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011(EN 13463-1:2001);
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
- предохранением от самоотвинчивания элементов конструкции, обеспечивающих взрывозащищенность, а также токоведущих и заземляющих зажимов
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы корпусных деталей и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность приводов обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, применением взрывобезопасных Ех-компонентов с соответствующими видами и уровнями взрывозащиты, а также выполнением конструкции приводов серии ППГТ и ГПГТ в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Данный сертификат соответствия рассматривает только требования взрывобезопасности по ТР ТС 012/2011, и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации приводов.

### 3. Пневматические приводы серии ППГТ, гидравлические приводы серии ГПГТ соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011

(EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011

(EN 13463-5:2003)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

### 4. Маркировка взрывозащиты

**Ex** II Gb с ПС Т4

$-40^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +50^{\circ}\text{C}$

Маркировка взрывозащищенных устройств приведена в таблице 1.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** и единым знаком обращения продукции в соответствии с ТР ТС 012/2011.

### 5. Специальные условия применения:

Нет.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзиков Галина Александровна  
(Ф.И.О.)

Мартьянюк Дмитрий Олегович  
(Ф.И.О.)